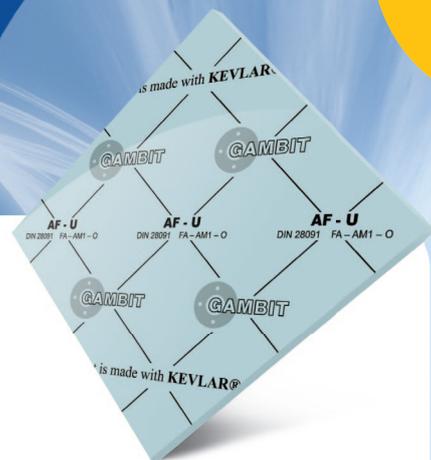


# УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

# Уплотнительный лист Gambit AF-U

### Материал

Уплотнительный лист **GAMBIT AF-U** изготовлен на основе арамидного волокна KEVLAR®, минеральных волокон и наполнителей, соединенных вяжущим материалом на основе каучука NBR.

Обозначение согласно DIN 28091-2: **FA-AM1-O**

KEVLAR® является клеймом или зарегистрированным клеймом E.I. du Pont Nemours and Company или дочерных компании.

### Общие свойства и применение

Лист предназначен для уплотнения в диапазоне средних давлений и температур. Специально спроектирован для установок для питьевой воды. Устойчив, в частности, к воде, водяному пару, керосину, топливам и маслам.

### Допущения / Сертификаты

PZH  
TA Luft (VDI 2440)

### Максимальные рабочие условия

Температура кратковременная	°C	350
Температура постоянная	°C	250
Температура постоянная в водяном паре	°C	200
Давление	МПа	10

### Размеры

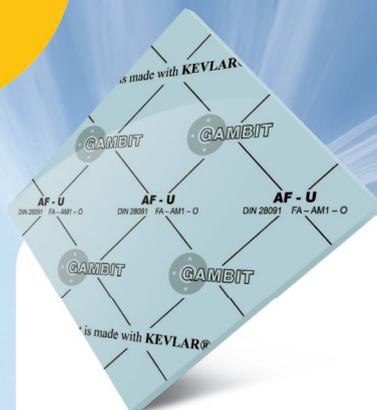
Стандартная толщина листов /толщина более 5,0 мм изготавливается в виде клеенных листов/	мм	0,3; 0,5; 0,8	± 0,1 мм
		1,0; 1,5; 2,0; 2,5	± 10%
		3,0; 4,0; 5,0; 6,0	± 10%
Стандартные размеры листа /размеры листа можно выполнить по согласованию в диапазоне 1500x3000/	мм	1500x1500	±10,0 мм

По желанию клиента есть возможность изготовления листа нестандартной толщины, покрытия поверхности листа графитом и армирования листа металлической сеткой.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

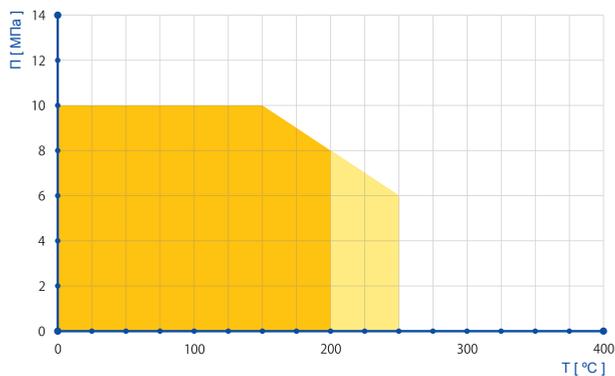
# УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



## Физико-химические свойства

Плотность	± 5%	g/cm <sup>3</sup>	2,0	DIN 28090-2
Прочность на растяжение поперек волокон	мин.	МПа	8	DIN 52910
Сжимаемость	типичное значение	%	10	ASTM F36
Упругость	мин.	%	50	ASTM F36
Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/300 °С/	мин.	МПа	22	DIN 52913
Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/175 °С/	мин.	МПа	28	DIN 52913
прирост толщины				
Масло IRM 903 150 °С/5 ч	макс.	%	8	ASTM F146
Эталонное топливо В 20 °С/5 ч	макс.	%	8	ASTM F146
Цвет	светло-синий			

(Величины, представленные в таблице, относятся к уплотнительным листам толщиной 2,0 мм)



Не рекомендуется одновременно подвергать изделие воздействию максимальной температуры и давления. Соотношение между давлением и температурой для листов толщиной 2 мм показано на графике.

- Нет необходимости проведения испытаний.
- В случае использования при воздействии водяного пара провести апробирование в эксплуатационных условиях.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте в производстве и применении данных изделий. Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами установки и уплотняемой среды, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.