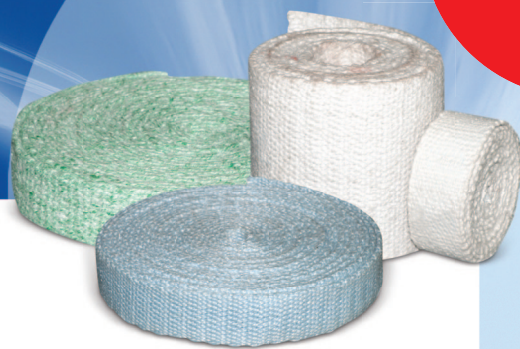




ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ЛЕНТЫ И ТКАНИ

Общая информация

Предлагаем изготовленные на базе текстильного сырья высшего качества ткани и многослойные тканые термоизоляционные, конвейерные люковые и конвейерные ленты. Они выполняются на базе устойчивых к высоким температурам стеклянных, каолиновых, алюмосиликатных, кварцевых и арамидных пряж.

Благодаря специальной конструкции и взаимному переплетению пряжи из разных слоев ленты получены, плотные, не подверженные расслоению, даже в самых трудных рабочих условиях, изделия. Термоизоляционные ленты и ткани применяются в качестве термоизоляции для машин, устройств и установок разного типа, где присутствует контакт с высокими температурами, и где мы хотим ограничить передачу тепла. Особенно часто они используются в качестве тепловых экранов, изоляций, в процессе прогрева сварочных конструкций или кожухов для рукавов, или кабелей, работающих вблизи источников тепла.

Ленты и ткани также используются в качестве статического уплотнения там, где высоким температурам сопутствует относительно низкое давление уплотняемой среды и/или большие неровности фланцев. Для этих целей мы можем соткать ленту с перфорацией в центральной части для осаждения ленты на болты уплотняемого соединения. Ленты используются также в ленточных конвейерах для транспортировки горячих предметов и материалов.

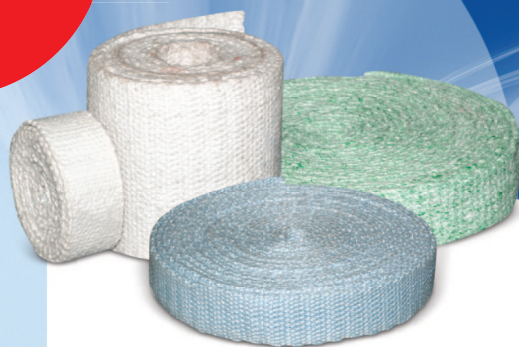
По желанию клиента стеклянные и арамидные ленты изготавливаются в самоклеящемся варианте. Однако, следует помнить, что клеевой слой облегчает только монтаж ленты, а в условиях эксплуатации клей вытапливается.

По согласованию между производителем и пользователем возможно использование для производства лент и тканей пряжи другого вида.



Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.



ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Выполняемые размеры и размерные допуски

Ширина [мм]	Толщина [мм] $\pm 10\%$								
	2 $\pm 0,3$	3 $\pm 0,4$	5 $\pm 0,7$	6 $\pm 0,8$	8 $\pm 0,8$	10 $\pm 1,0$	12 $\pm 1,2$	15 $\pm 1,5$	20 $\pm 2,0$
30 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	-	-
40 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	-
50 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	-
60 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
80 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
100 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
120 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
140 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
160 ± 2	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
180 ± 3	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
200 ± 3	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
220 ± 3	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G
250 ± 3	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	-
300 ± 4	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	-
400 ± 4	A, S, G	A, S, G	A, S, G	A, S, G	-	-	-	-	-
500 ± 5	A, S, G	A, S, G	-	-	-	-	-	-	-
600 ± 6	A, S, G	A, S, G	-	-	-	-	-	-	-
800 ± 8	A, S, G	A, S, G	-	-	-	-	-	-	-
1000 ± 10	A, S, G	A, S, G	-	-	-	-	-	-	-
1200 ± 10	A, S, G	A, S, G	-	-	-	-	-	-	-

A - арамидная лента или ткань S - стеклянная лента или ткань G - керамическая лента или ткань

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Стекланные ленты и ткани

могут изготавливаться из бороалюмосиликатного стекла типа Е, а также из высокотемпературного стекла типа НТ. Стеклянная текстурированная пряжа – пучок скрученных непрерывных стеклянных волокон из стекла типа Е, подвергнутых процессу закрутки для увеличения упругости и улучшения эффективности изоляции. Мы выполняем ткани и ленты из стекла типа Е с термической устойчивостью до 650 °С, а также из стекла НТ, работающего при температуре до 750 °С.

Технические параметры

Вид ленты или ткани	Стекланная «Е»	Стекланная «НТ»
Темп. статической работы, °С	650	750
Темп. динамической работы, °С	650	750
Плотность утка в одном слое	19-23*	17-21**
Плотность основы в одном слое	19-23*	17-21**
Потери при обжиге – 2 ч при 800 °С, % веса.	Макс. 1,5	

* для толщины 2-10 мм ** для толщины 12-20 мм



Арамидные ленты и ткани

могут изготавливаться из пряжи из волокон, резаного ароматического полиамида, оплетенных вокруг стеклянного носителя, или из непрерывного арамидного волокна. Ленты из непрерывного арамидного волокна, благодаря своей исключительной механической прочности, используются в качестве конвейерных лент. Арамидная пряжа получена путем закрутки пучка волокон ароматического полиамида вокруг стеклянной сердцевины.

Технические параметры

Вид ленты или ткани	Арамидная
Темп. статической работы, °С	400
Темп. динамической работы, °С	300
Плотность утка в одном слое	19-23* 17-21**
Плотность основы в одном слое	19-23* 17-21**
Потери при обжиге – 2 ч при 400 °С, % веса.	max. 1,5

* для толщины 2-10 мм ** для толщины 12-20 мм

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.



ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Керамические ленты и ткани

могут изготавливаться из каолиновой, алюмосиликатной пряжи и из алюмосиликатной пряжи «БИО». Керамическая пряжа – это пряжа, выполненная из керамических волокон на стеклянном носителе. В качестве технологической добавки используется 18% хлопчатобумажных волокон. В ходе эксплуатации хлопок сгорает без ухудшения параметров керамических лент или тканей. Дополнительно ткань может быть армирована проволокой из нержавеющей стали или латуни. Среди керамических пряж можно выделить:

- а.** каолиновую пряжу – пряжа из волокон, изготовленных путем растапливания и разволокнения натурального каолина. Поскольку натуральный каолин может содержать примеси разных металлов, полученные волокна могут быть окрашены, а температура их применения может быть ниже, чем алюмосиликатных тканей.
- б.** алюмосиликатную пряжу – это пряжа на базе алюмосиликатного волокна с высокой чистотой химического состава и с повышенной термической устойчивостью. Благодаря химической чистоте, такая пряжа может работать при более высоких температурах, чем каолиновая.
- в.** алюмосиликатную пряжу «БИО» - благодаря добавлению в волокно оксидов кальция и магния, волокна поддаются биodeградации и, благодаря этому, считаются безопасными для живых организмов.

Технические параметры

Вид ленты или ткани	Каолиновая	Алюмосиликатная	Алюмосиликатная «БИО»
Темп. статической работы, °C	800	1200	1100
Темп. динамической работы, °C	650	650	650
Плотность утка в одном слое	19-23* 17-21**		
Плотность основы в одном слое	19-23* 17-21**		
Потери при обжиге – 2 ч при 800°C, % веса.	Макс. 20		

* для толщины 2-10 мм ** для толщины 12-20 мм

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.